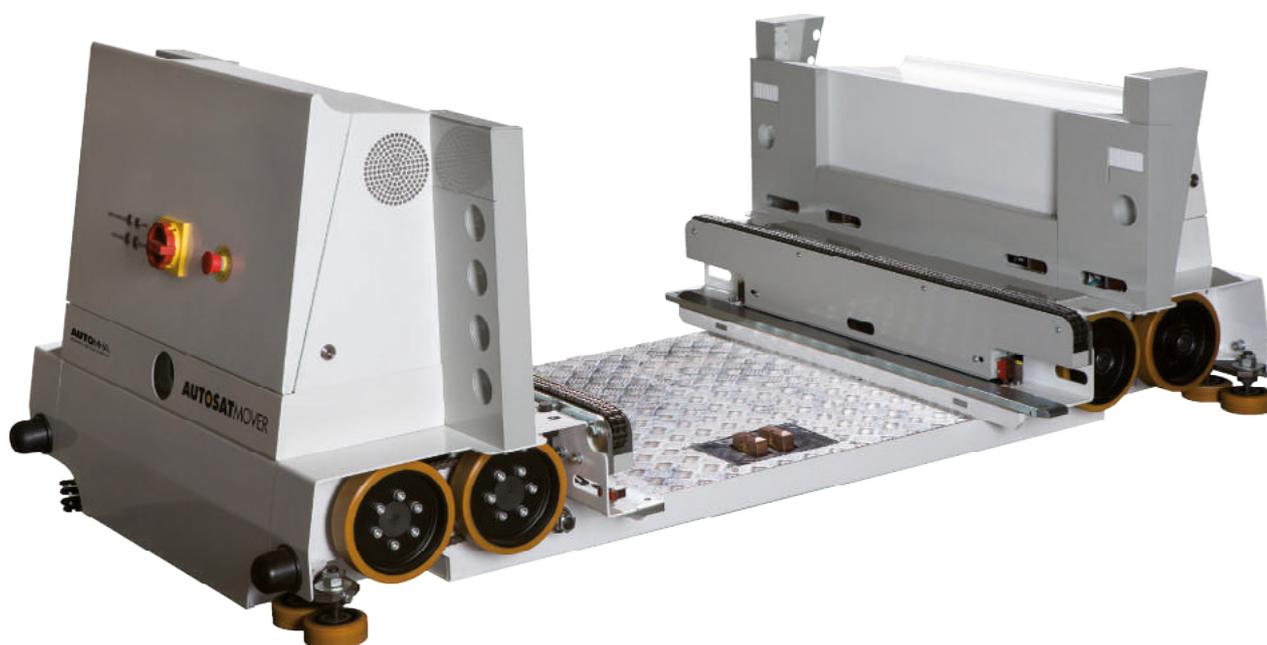


AUTOSATMOVER

**Il sistema di stoccaggio pallet modulare e flessibile
completamente automatico per tutti i settori industriali.**



MODELLI

STANDARD

Utilizzato per tutti i settori operanti a temperatura ambiente o controllata. Mantiene invariate le proprie prestazioni fino a + 45°C.

BZ

Specifico per settori operanti a basse o bassissime temperature. Mantiene invariate le proprie prestazioni fino a - 30°C.

HT

Specifico per settori operanti ad altissime temperature fino a + 55°C.

Brevettato da AUTOMHA nel 2010

Più di 250 macchine installate

CAMPO APPLICATIVO -30°/+55°

AUTOSATMOVER è il sistema modulare di nuova generazione, versatile e completamente automatico per lo stoccaggio automatico in multiprofondità di pallet.

AUTOSATMOVER è composto da:

MOVER: la navetta madre che scorre sui binari perpendicolari ai canali di stoccaggio, alimentata da blindosbarra ad ogni livello di carico

SUPERCAP: il satellite a bordo comandato dalla navetta madre via WIFI e destinato alle operazioni nei diversi canali di stoccaggio per il prelievo/de-

posito dei pallets in automatico.

Le diverse configurazioni del sistema prevedono necessariamente elevatori/discensori per pallet, destinati alla consegna delle unità di carico alle linee di recolling, ad AUTOSATMOVERo elevatori/discensori per l'intero veicolo, utilizzati nelle configurazioni con AUTOSATMOVER impegnato a più livelli (tipico di magazzini con cicliche basse).

La gestione dell'intero sistema AUTOSATMOVER è affidata al software WMS di AUTOMHA (AWM).

Vincitore dell'Honorable Mention 2015 da parte del ADI Compasso d'oro International Award



HONORABLE MENTION 2015

**ADI
COMPASSO D'ORO
INTERNATIONAL
AWARD**

Designer : IRIAM BETTERA

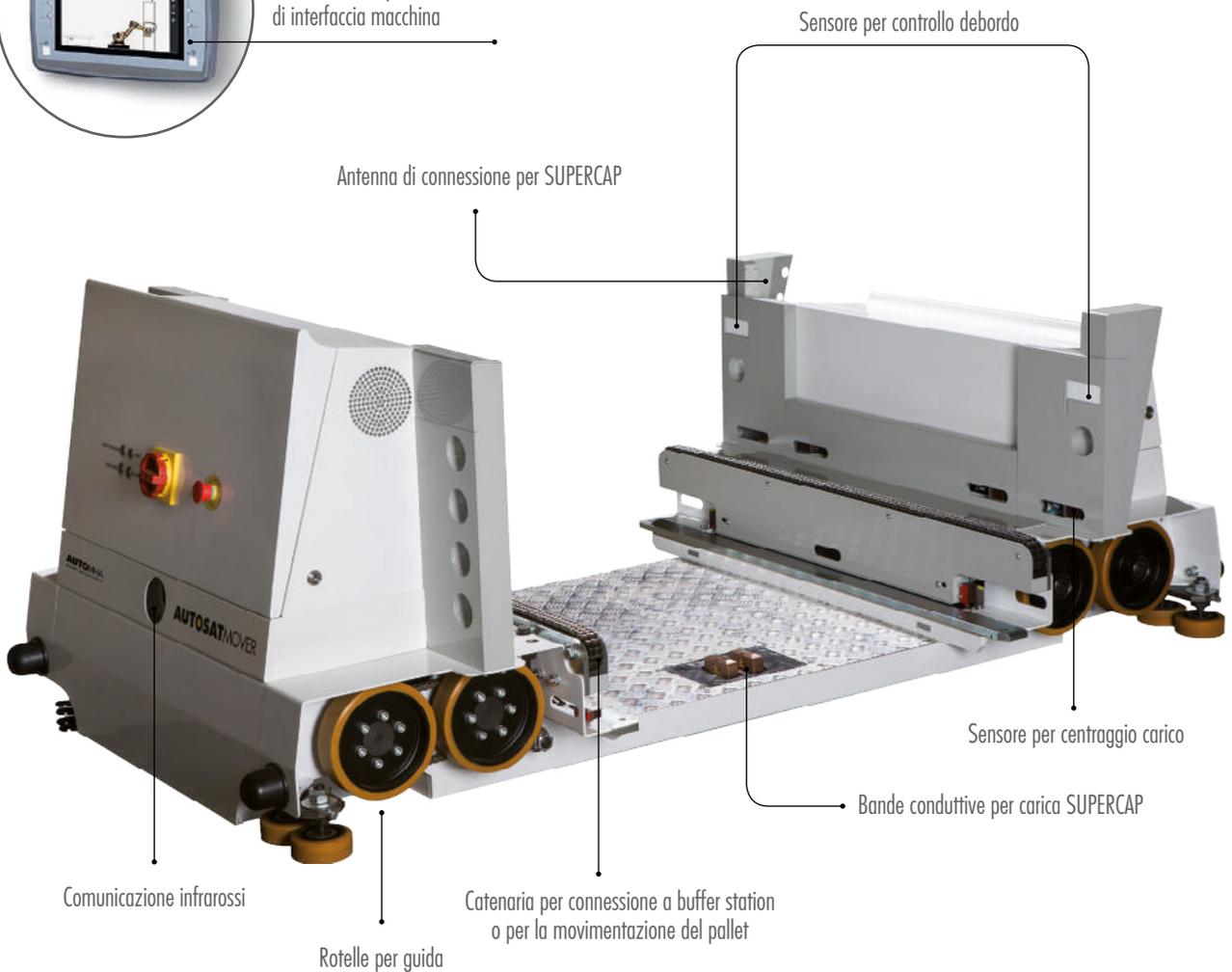




CARATTERISTICHE TECNICHE



HMI Pannello operatore di interfaccia macchina



Caratteristiche AUTOSATMOVER	
Velocità	150M/MIN
Alimentazione AUTOSATMOVER	BINDOSBARRA
Alimentazione SUPERCAP	SUPERCONDENSATORE
Temperatura di esercizio	da -30°C a +45°C / da 22°F a +113°F
Colori	GIALLO RAL 1021

MODELLO	PORTATA max kg	PROFONDITÀ Pallet mm	LARGHEZZA Pallet lato inforcaemento mm
MOV.0812	1500	800	1200
MOV.1012	1500	1000	1200
MOV.1212	1500	1200	1200
MOV.4048	1500	1016	1220
MOV.4840	1500	1220	1016



VANTAGGI

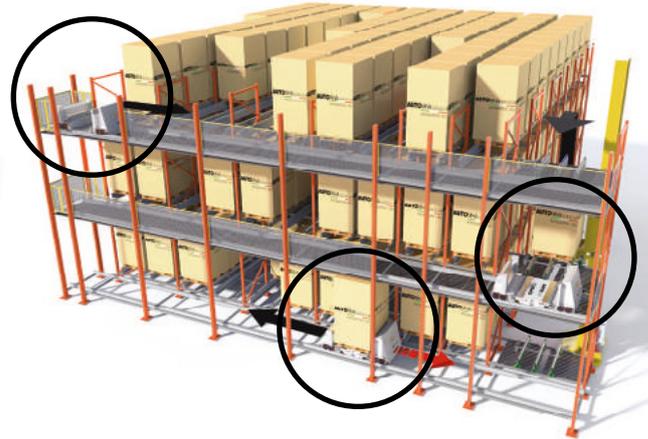
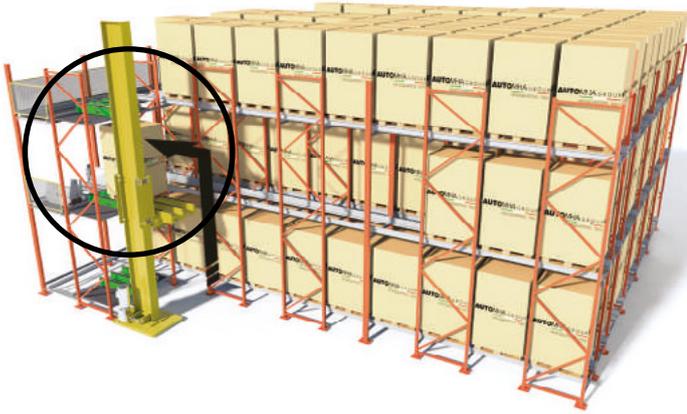
- Maggiore grado di disponibilità dell'impianto nel suo complesso
- Consumi e costi dimezzati rispetto ai normali sistemi di stoccaggio automatici
- Aumento delle prestazioni complessive erogabili dall'impianto
- Semplicità e rapidità di installazione
- Manutenzione predittiva
- Disponibilità dell'impianto durante attività di assistenza e manutenzione
- Totale flessibilità e facilità nei prelievi
- Prestazioni invariate da -30 a + 55 C°
- Design by AUTOMHA



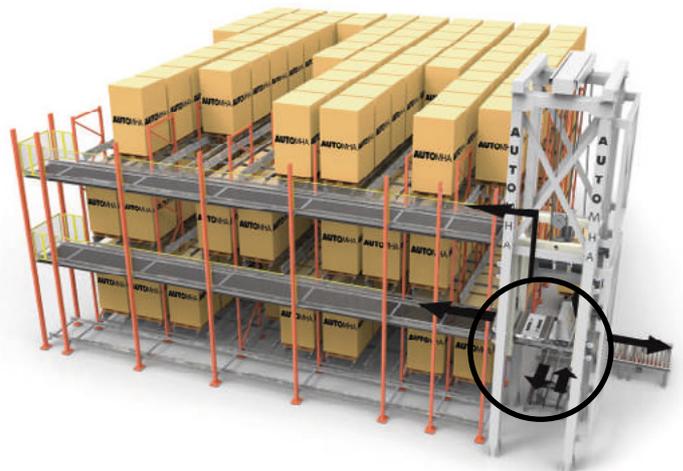


CONFIGURAZIONE

UN AUTOSATMOVER PER OGNI LIVELLO (numero AUTOSATMOVER = numero livelli)



UN AUTOSATMOVER PER TUTTI I LIVELLI (1 AUTOSATMOVER per n° livelli)





SETTORI DI APPLICAZIONE

- **Industrie alimentari**
- **Celle frigorifere di stoccaggio**
- **Industrie chimiche - farmaceutiche**
- **Centri di distribuzione alimentari**
- **Grandi centri logistici**
- **Tutte le industrie che hanno l'esigenza di realizzare impianti automatizzati sfruttando al massimo le volumetrie e ottimizzando i costi di gestione**
- **Tutte le aziende con necessità di un numero elevato di movimentazioni di magazzino**

