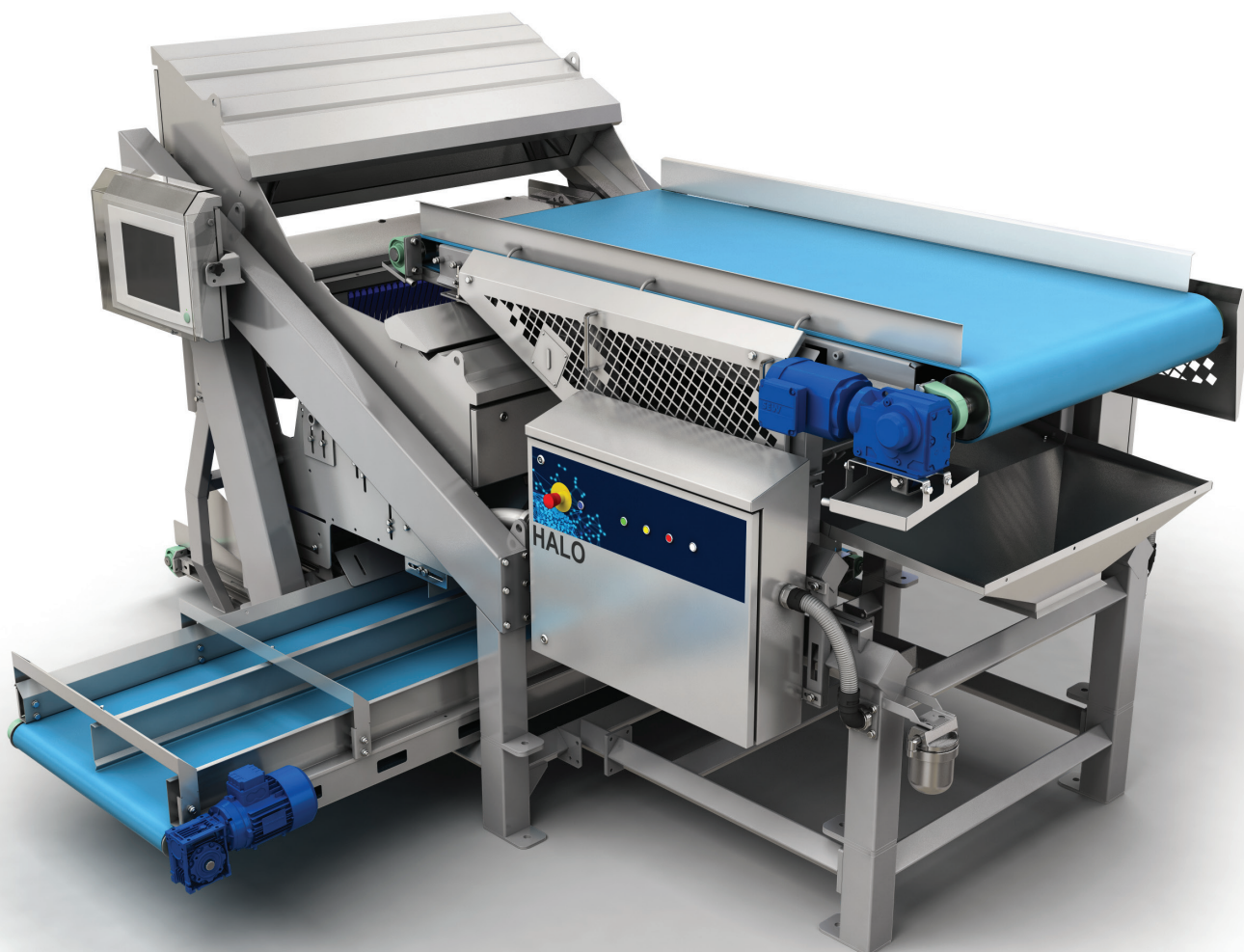




HALO

SELEZIONATRICE OTTICA

**Siete interessati a una
dimostrazione gratuita con
il vostro prodotto o avete bisogno
di maggiori informazioni?
Contattateci direttamente.**

TOMRA Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM
Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food USA
875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.
Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food APAC
Unit 1, 20 Anella Ave,
Castle Hill, 2154
NSW
AUSTRALIA
Tel: +61 2 8624 0100
Fax: +61 2 8624 0101
food.asia@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food ITALIA
Via Traversetolo, 4 bis
43030 Basilicanova
Parma
ITALY
Tel.: +39 0521 681 082
Fax: +39 0521 681 085
W: tomra.com/food
E: food@tomra.com

Halo è la selezionatrice leader di mercato nella selezione per forma e qualità di patate, verdura e frutta intera. Le sue alte prestazioni e il basso tasso di falso scarto aumentano il livello di sicurezza degli alimenti. La Halo coniuga intelligenza con controllo avanzato, offrendo flessibilità e precisione in una selezionatrice compatta, durevole e affidabile.

TECNOLOGIA

La Halo utilizza banchi di sensori superiori e inferiori per visualizzare ogni singolo oggetto **in volo** utilizzando una combinazione di **LED, telecamera CCD e NIR** (Near InfraRed) per l'esecuzione di una spettroscopia con precisione di 1 mm. Questo avanzato sistema visualizza e analizza attributi visibili (colore, forma, imperfezioni, corpi estranei ecc.) nonché difetti difficilmente visibili o 'invisibili' della composizione del prodotto. La visione 'fuori nastro' garantisce una **visione chiara** e una ridotta manutenzione. Il risultato è una selezione altamente **precisa, flessibile e controllabile**.

TRATTAMENTO DELICATO DEL PRODOTTO

Il trattamento delicato del prodotto è garantito dal **design**. Il prodotto agricolo di 1° classe passa delicatamente attraverso la macchina mentre quelli di 2° e 3° classe vengono reindirizzati, con precisione e accuratezza, in singoli canali da **espulsori intelligenti**. Sono disponibili più opzioni di classificazione.

VANTAGGI

- **Facile da installare**
- **Ridotta esigenza di manodopera, fino all'80%**
- **Maggiore capacità, fino al 25%**
- **Confezionamento più rapido**
- **Maggiore resa, fino al 4%**
- **Costi operativi bassi**
- **Rapido ritorno sull'investimento**



PRINCIPIO DI LAVORO

Il prodotto viene distribuito uniformemente sul nastro di entrata e scansionato durante la caduta libera da telecamere su entrambi i lati. Pochi millisecondi più tardi, i prodotti difettosi vengono scartati da espulsori intelligenti a dita, posizionati all'estremità del nastro di trasporto, mentre il prodotto buono procede per la sua strada lungo la linea di selezione.

DIMENSIONI E SPECIFICHE*

Modello	Dimensioni				Utenze	
	Larghezza	Lunghezza	Altezza	Elevazione entrata	Energia	Aria
HALO 500	1350 mm (53")	3120 mm (147")	1750 mm (83")	500 mm (20")	0,3 kVa	70 l/min
HALO 1000	1850 mm (73")	3120 mm (147")	1750 mm (83")	1000 mm (40")	1,0 kVa	120 l/min
HALO 1500	2350 mm (93")	3120 mm (147")	1750 mm (83")	1500 mm (60")	2,0 kVa	180 l/min
HALO 2000	2850 mm (112")	3120 mm (150")	1750 mm (83")	2000 mm (80")	3,3 kVa	240 l/min

*Le informazioni hanno lo scopo di riferimento e possono variare in base all'applicazione effettiva.