

# **MINILOAD**

## **Il magazzino completamente automatico heavy miniload.**

### **Per la gestione di qualsiasi tipo di scatola, box o vassoio.**

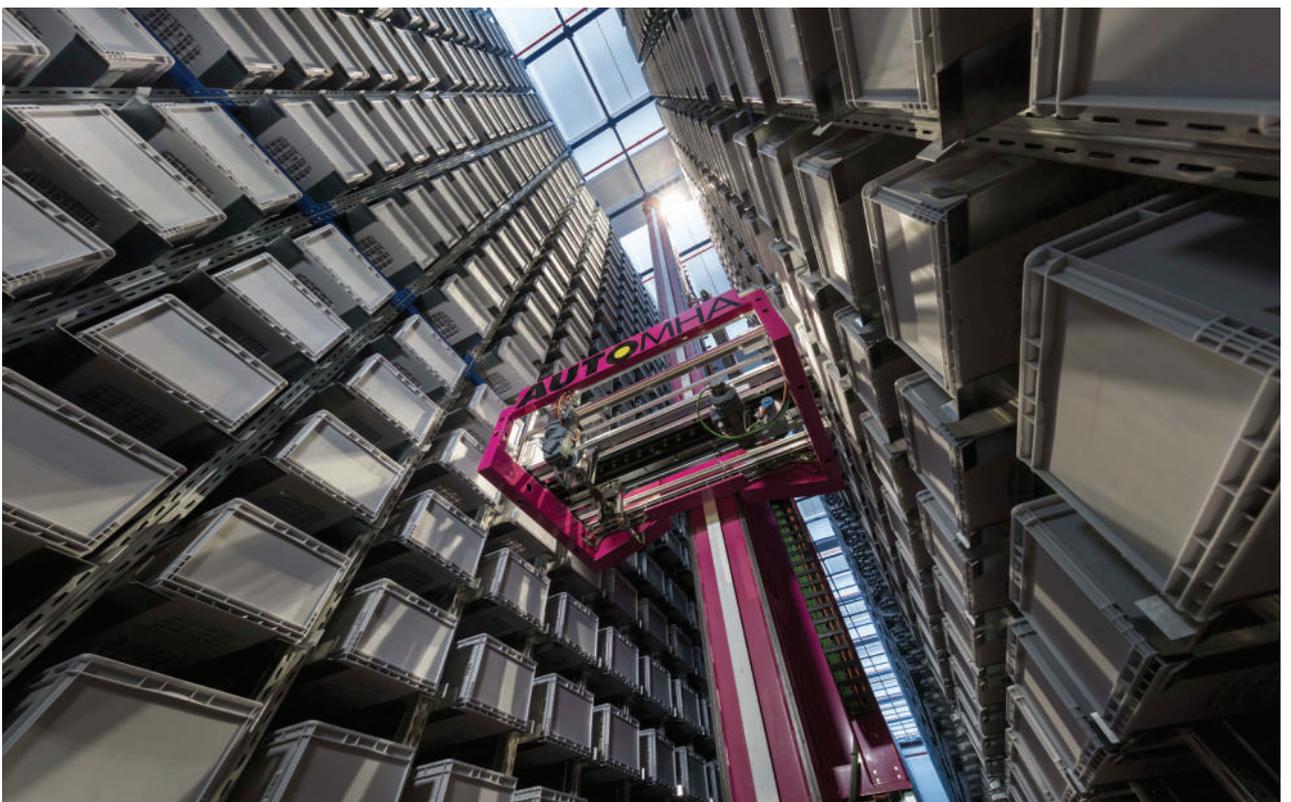
I magazzini heavy miniload di AUTOMHA sono sistemi completamente automatici per lo stoccaggio di contenitori o vassoi, utilizzati in magazzini caratterizzati da elevati flussi di prelievo e unità di carico dal peso contenuto.

Il magazzino è formato da un corridoio centrale dove si muove un trasloelevatore che serve una scaffalatura su entrambe le parti, dove sono collocate scatole e vassoi. Attraverso zone di handling, i convogliatori avvicinano le unità di carico all'operatore per le consuete manovre di picking e, terminato il prelievo, restituiscono le UDC al trasloelevatore per l'allocazione della

scaffalatura. Tutte le operazioni di Miniload sono effettuate in estrema velocità e in completa gestione informatizzata.

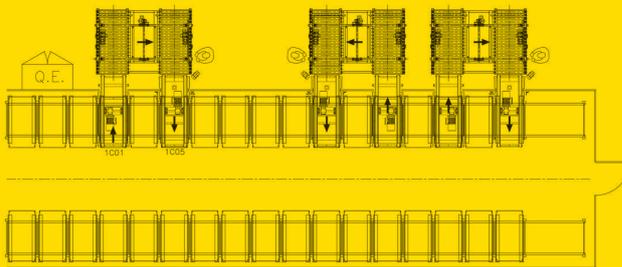
L'intero sistema è coordinato dal software di gestione AWM, che registra spostamenti e collocazioni delle unità di carico in magazzino e gestisce i flussi operativi.

L'affidabilità e le accelerazioni dei trasloelevatori miniload, uniti alla modularità della scaffalatura ed alla funzionalità del software di interfaccia, rendono questi impianti i più efficienti e produttivi nel settore dello stoccaggio con picking automatico.

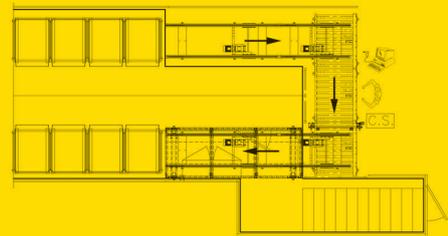


# CONFIGURAZIONI

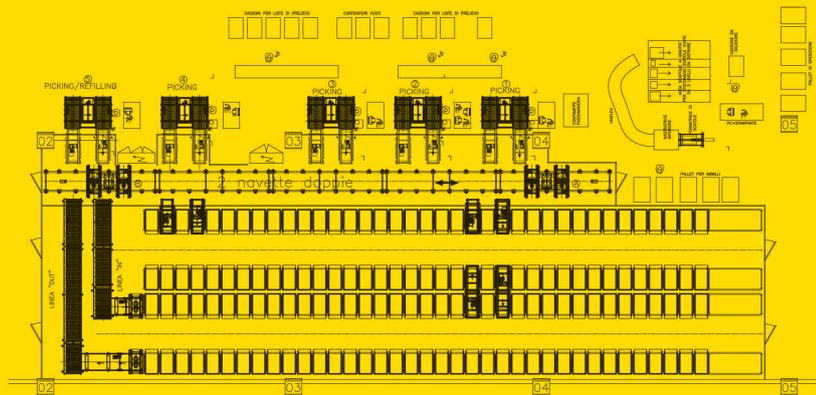
Ferro di cavallo laterale



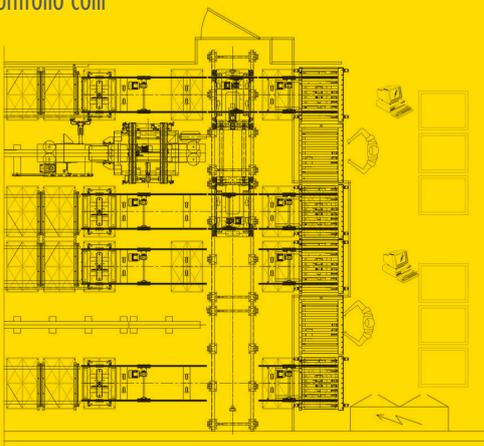
Ferro di cavallo frontale



Testata con picking laterale e sistemi automatici di controllo colli



Testata con picking laterale e sistemi automatici di controllo colli



Testata a più livelli





## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

---

### **● Generali**

Portata max. 300 kg  
Velocità di traslazione max. 320 m/min.  
Accelerazione traslazione 3 m/s.  
Velocità e sollevamento max 60 m/min.  
Velocità prelievo forca 90 m/min.  
Concetto modulare  
Automazione di entrate e uscite  
Grande produttività  
Inventario permanente  
Eliminazione degli errori  
Alto rendimento dello spazio disponibile

### **● Corpo macchina**

Colonna in acciaio, strutturata per guidare il carro di scorrimento verticale  
Sollevamento innovativo realizzato con cinghia estensibile  
Traslazione con ruote in materiale sintetico  
Gruppi indipendenti con motori sincronizzati elettronicamente sul controllo di coppia

### **● Guide di scorrimenti**

Rotaia di scorrimento a terra e guida superiore integrata con la scaffalatura

### **● Elettronica e controllo**

Comunicazioni ad infrarossi o WIFI  
Lettura di posizione delle forche o del sistema HSD tramite sensori di sicurezza  
Posizioni di traslazione e sollevamento lette tramite sensore assoluto  
Respingenti idraulici di fondo corsa  
Adduzione di energia a blindosbarra con doppie spazzole a bordo macchina  
Quadro di governo compatto a bordo, completo di PLC e unità di comunicazione e controllo  
Sensori a bordo carro per la verifica del corretto centraggio e delle altezze delle UDC  
Sistemi di sicurezza secondo le normative

### **● Completamento impianto**

Scaffalatura modulare di stoccaggio  
Copertura perimetrale dell'impianto con pannelli fonoassorbenti  
Baie di picking esterne complete di controllo sagoma e pesatura

### **● Software**

Software AWM per la gestione di magazzino e per l'interfaccia verso i PC di automazione  
Client PC di interfaccia operatore  
Sistema SCADA per il completo monitoraggio del sistema



## VANTAGGI

### ● **Cost saving**

Le macchine BOSTER fanno energy saving; durante le fasi di decelerazione e discesa del carro, i motori rigenerano energia che viene resa alla rete di potenza elettrica della fabbrica. Ciò determina un ingente risparmio economico.

### ● **Silenziosità funzionale**

### ● **Macchina essenziale**

La macchina è composta da elementi essenziali di facile individuazione e manutenzione.

### ● **Peso unità trasportate fino a 300 Kg**

Con cicliche inalterate paragonate ai classici miniload (per dimensioni contenute dei magazzini).

### ● **Gestione di differenti unità di carico**

Vassoi, scatole di cartone, box di plastica di diverse misure e altezza. Su richiesta personalizzazione UDC.

### ● **Adatto a tutti i settori applicativi.**

### ● **Possibilità di installazione a basse temperature**





## **SETTORI DI APPLICAZIONE**

---

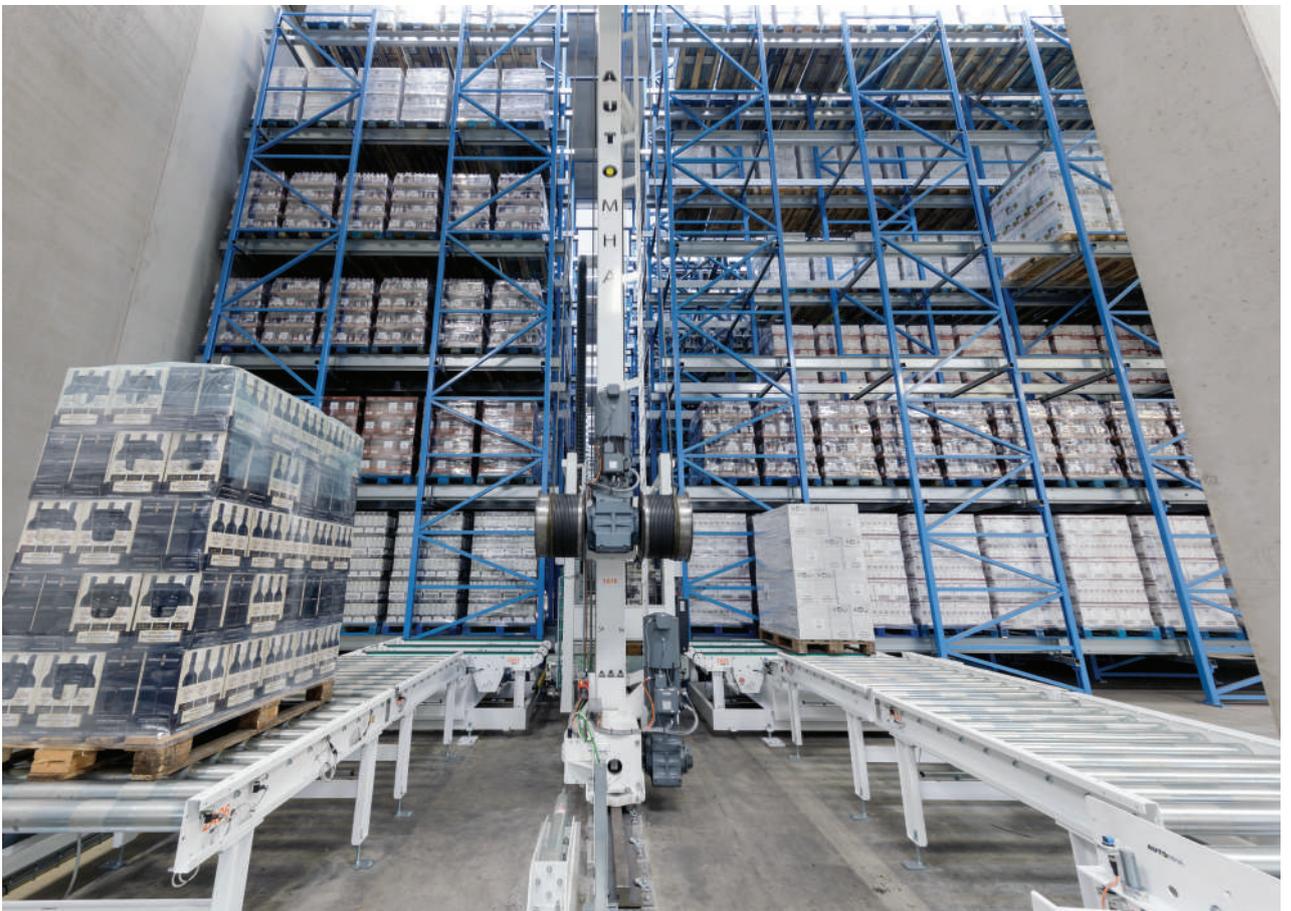
- **Centri logistici**
- **Alimentare**
- **Alimentare a bassa temperatura**
- **Tessile manifatturiero**
- **Farmaceutico**
- **Elettrico - Elettronico**
- **Meccanico**
- **Fashion**
- **Cosmetico**
- **Stoccaggio per la produzione**





# SRM

**Il magazzino completamente automatico per lo stoccaggio di unità di carico di ogni peso e dimensione adatto a tutti i settori industriali, dotato di differenti sistemi di presa (forche telescopiche, satellite a bordo macchina).**



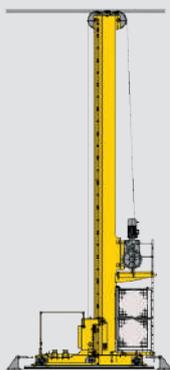
I magazzini SRM consentono lo stoccaggio automatico di unità di carico di qualsiasi peso e dimensione. Le macchine trasloelevatori SRM sono progettate per soluzioni che sfruttano al massimo le volumetrie disponibili nel rispetto delle movimentazioni richieste.

I magazzini con tecnologia SRM possono adattarsi ad edifici industriali già esistenti o essere inseriti in strutture apposite o autoportanti.

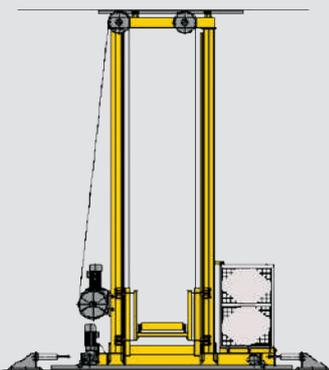
I trasloelevatori AUTOMHA scorrono su rotaie dotate di esclusivo sistema a piastre antivibranti e ricevono energia per la propria movimentazione da blindosbarre posizionate a terra e doppie spazzole a bordo macchina.

SRM non è collegato tramite cavo ai quadri di terra ed è gestito da precisi sistemi di controllo delle funzioni operative: ciò garantisce un elevato livello di sicurezza e precisione.

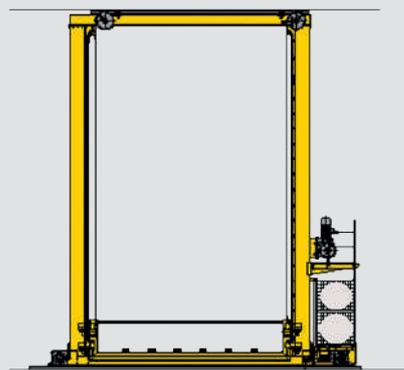
# MODELLI



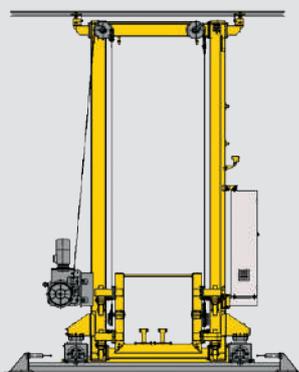
SRM monocolonna - SC



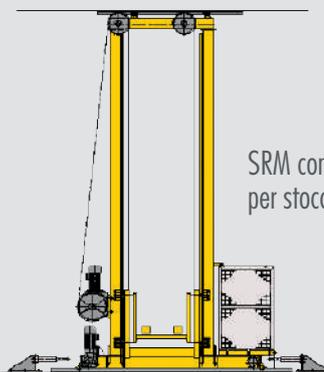
SRM bicolonna - DC



SRM per corpi lunghi - DCL



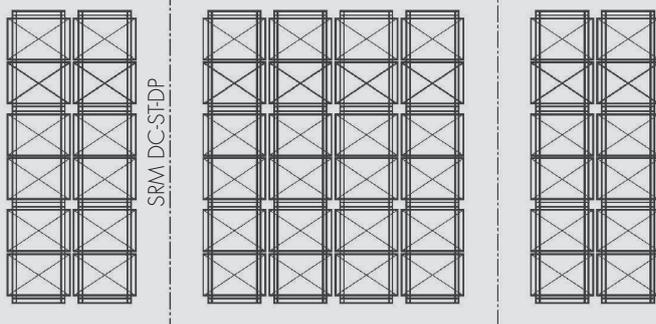
SRM sterzanti - ST



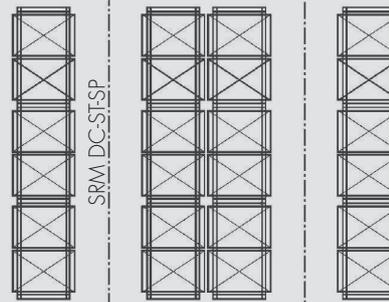
SRM con satellite a bordo per stoccaggio in multiprofondità

# CONFIGURAZIONI

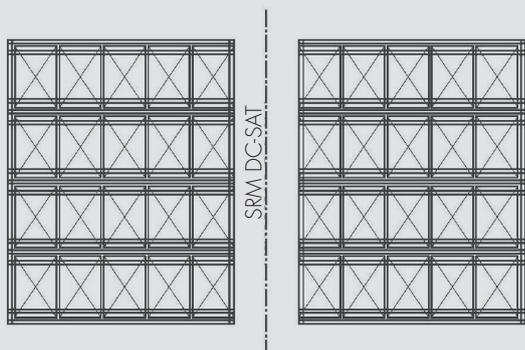
DOPPIA PROFONDITÀ - DOPPIA CORSIA



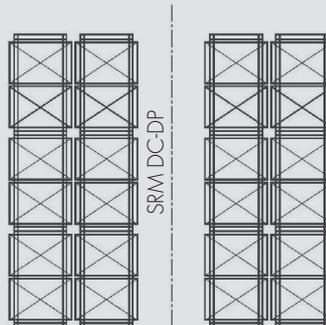
SINGOLA PROFONDITÀ - DOPPIA CORSIA



MULTI PROFONDITÀ



DOPPIA PROFONDITÀ



SINGOLA PROFONDITÀ

