



TOMRA 5B

SELEZIONATRICE OTTICA



Siete interessati a una dimostrazione gratuita con il vostro prodotto o avete bisogno di maggiori informazioni? Contattateci direttamente.

TOMRA Food EMEA
Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM
Tel: +32 16 396 396
Fax: +32 16 396 390
food@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food USA
875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.
Tel: +1 916 388 3900
Fax: +1 916 388 3901
food.us@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food APAC
Unit 1, 20 Anella Ave,
Castle Hill, 2154
NSW
AUSTRALIA
Tel: +61 2 8624 0100
Fax: +61 2 8624 0101
food.asia@tomra.com
www.tomra.com/food

TOMRA Food ITALIA
Via Traversetolo, 4 bis
43030 Basilicanova
Parma
ITALY
Tel: +39 0521 681 082
Fax: +39 0521 681 085
W: tomra.com/food
E: food@tomra.com

La selezionatrice TOMRA 5B garantisce la selezione ottimale dei vostri prodotti alimentari. Vi aiuta a soddisfare i più elevati standard in termini di qualità e sicurezza degli alimenti. La selezionatrice vanta un design facile da usare, eccellenti prestazioni e caratteristiche igieniche all'avanguardia che sono conformi ai più recenti standard e regolamenti.

TECNOLOGIA STABILE

La selezionatrice TOMRA 5B è stata studiata e sviluppata con l'obiettivo di offrire massima prestazione, sicurezza e qualità degli alimenti. Una combinazione strategica di **sensori multipli** e **elaborazione ad oggetto** con nuovi **algoritmi avanzati della forma**, consente l'individuazione mirata e distinta di singoli difetti in processi di produzione di alto volume. L'innovativa **ispezione a 360°** con tecnologia intelligente Surround View (visione dell'area circostante) migliora la qualità del prodotto e garantisce una rapida **eliminazione di corpi estranei**, con il risultato di un processo di selezione altamente efficiente e la massima protezione della reputazione del vostro marchio.

IL MEGLIO DEL DESIGN DI UNA MACCHINA

Il design della macchina cerca di soddisfare le più recenti **norme igieniche e di sicurezza** applicabili offrendo serenità durante gli audit. Riguarda un sistema aperto che consente un **processo di pulizia efficiente e veloce**, con conseguente numero inferiore di aree inaccessibili e un rischio più basso di accumulo di materiale di scarto. La selezionatrice TOMRA 5B è dotata di una nuova **interfaccia innovativa orientata alle applicazioni**. Essa incorpora un design funzionale, facilissimo da usare e intuitivo e un'interfaccia ergonomica che vi porta ad una qualità del prodotto e livelli di produttività più elevati.

VANTAGGI

- **Massima sicurezza alimentare**
- **Prodotti di altissima qualità**
- **Resa ottimizzata**
- **Alta prestazione**
- **Facile da usare**
- **Design igienico**



PRINCIPI DI LAVORO

Il prodotto viene distribuito uniformemente sul nastro di entrata. Subito dopo, i laser e una tecnologia a telecamera intelligente "Surround View" controllano il prodotto in varie zone d'ispezione. Alcuni millisecondi più tardi, i prodotti difettosi vengono scartati in 1 o 2 linee separate da valvole di espulsione TOMRA a passo ridotto che fanno parte di un sistema innovativo e intelligente di espulsione. Queste valvole di espulsione sono situate all'estremità del nastro di trasporto. Il prodotto buono procede per la sua strada lungo la linea di lavorazione.

DIMENSIONI E SPECIFICHE*

Modello	Dimensioni				Utenze	
	Larghezza**	Lunghezza	Altezza	Elevazione entrata	Energia	Aria
TOMRA 5B SERIE 800	1600 mm (63")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 5 kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIE 1200	2000 mm (79")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 7,5kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SERIE 1600	2400 mm (94")	4125 mm (162")	2950mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10kVA	87-102 psi 6-7 psi
TOMRA 5B SERIE 2000	2800 mm (110")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10kVA	87-102 psi 6-7 psi

*Le informazioni hanno lo scopo di riferimento e possono variare in base all'applicazione effettiva.

** Larghezza della macchina con porte aperte