



Il caricatore automatico per adesivi termofusibili Serie TWISTER F-15 è installabile ed utilizzabile su qualunque sistema di incollaggio esistente. Consente di caricare automaticamente e mantenere costante il livello di adesivo nella vasca senza l'intervento dell'operatore. TWISTER F-15, con caratteristiche tecniche di assoluta affidabilità, è composto da due elementi principali: la centralina di comando e la pompa di aspirazione. La centralina di comando è collegata ad un sensore che, all'interno della vasca di fusione, rileva il livello dell'adesivo. Quando il livello è al minimo viene inviato un segnale, di assoluta precisione, alla pompa di aspirazione che interviene caricando piccole quantità di adesivo con lo scopo di mantenere costantemente pieno il serbatoio evitandone così la carbonizzazione e l'esposizione ad agenti contaminanti esterni. Per l'installazione del sistema TWISTER F-15 sono sufficienti: meno di un'ora di tempo, una presa di corrente e l'alimentazione dell'aria. Le caratteristiche tecniche del TWISTER F-15 permettono al Cliente il ritorno dell'investimento in soli 6 mesi; infatti grazie al rimbocco automatico dell'adesivo si riduce drasticamente l'intervento manuale dell'operatore generando una notevole riduzione dei costi di manutenzione su tutto l'impianto e garantendo l'assenza di fermi macchina dovuti a mancanza di colla nel serbatoio. Ulteriori vantaggi nell'utilizzo del TWISTER F-15 sono l'eliminazione dei rischi di contatto dell'operatore con l'adesivo caldo e il conseguente rischio di contaminazione dell'adesivo stesso con agenti esterni, mantenendo inoltre invariate le caratteristiche di adesività originali, riducendo il processo di carbonizzazione ed evitando shock termici dannosi per la corretta conservazione e utilizzo dell'adesivo.

### CENTRALINA DI COMANDO



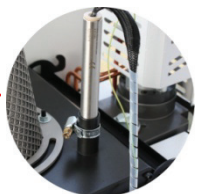
La centralina di comando, completa di un microprocessore, controlla e gestisce tutte le fasi di caricamento dell'adesivo, dal fusto di stoccaggio alla vasca di fusione. Il sistema è inoltre dotato di pulsante per il caricamento in manuale. Un'ulteriore caratteristica pratica e originale che distingue Twister F-15 dalla concorrenza è la possibilità di sganciare la centralina di comando dal fusto di stoccaggio.

### CONO CONVOGLIATORE



Costruito interamente in acciaio inox ha il compito di convogliare, senza disperdere, i granuli di adesivo all'interno della vasca di fusione. La sua forma a tronco di cono, appositamente studiata, ne permette l'utilizzo su tutti gli impianti esistenti, indipendentemente dalla marca e dalla tipologia.

### SENSORE DI LIVELLO



Una speciale sonda a lancia è inserita all'interno della vasca di fusione. La sonda rileva con assoluta precisione la variazione di livello dell'adesivo, inviando un segnale di carico e di stop alla pompa di aspirazione.

### SISTEMA DI CHIUSURA ERMETICO



Il sistema ermetico per la connessione dei tubi aria e colla e un filtro di protezione sul contenitore permette di utilizzare il TWISTER F-15 senza il rischio di contaminazione dell'adesivo con agenti esterni mantenendo le caratteristiche originali di adesività e riducendo il processo di carbonizzazione.

### SISTEMA A VIBRAZIONE



Un sistema particolare di vibrazione collegato alla pompa di aspirazione impedisce nell'adesivo la formazione di grumi che potrebbero bloccare l'aspirazione.

### POMPA DI ASPIRAZIONE

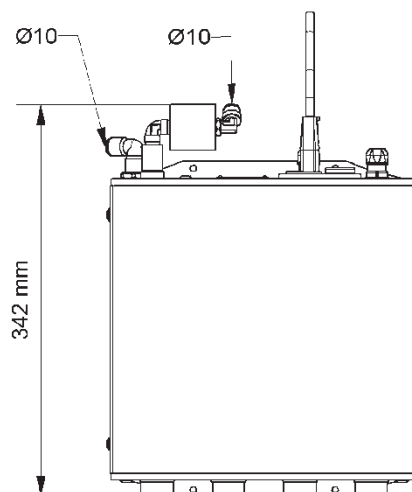
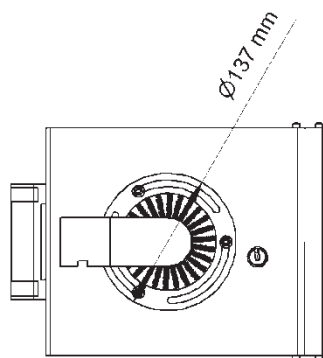
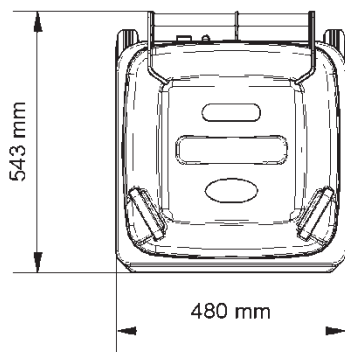
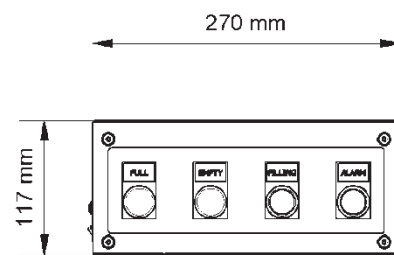
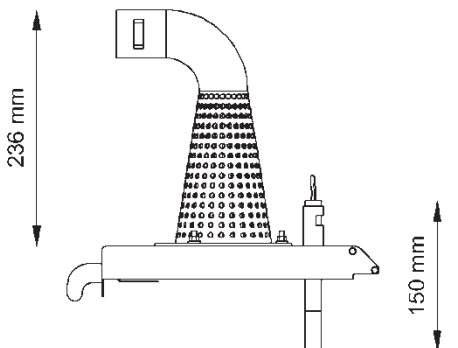
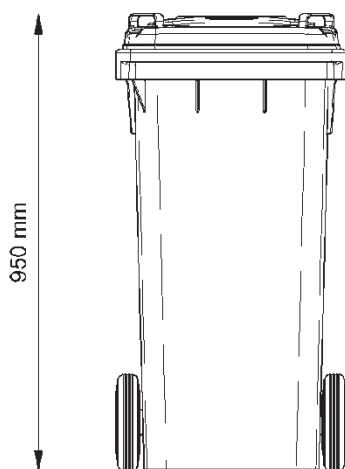


Il sistema di aspirazione avviene tramite un'innovativa e potente pompa Venturi, completamente progettata da Preo e costruita in acciaio inox e Ergal trattato. La pompa di aspirazione non contiene alcun organo in movimento, escludendo così qualsiasi guasto meccanico ed eliminando i tempi di manutenzione.





**CARATTERISTICHE TECNICHE**



**CARATTERISTICHE GENERALI**

FORMATO ADESIVI UTILIZZABILI E VISCOSITÀ	pellet o pastiglie Ø 12 mm (0,472 in)
VELOCITÀ TRASFERIMENTO DELL'ADESIVO	200 kg/h (440 lb) in base al tipo di adesivo utilizzato
LUNGHEZZA TUBO DI TRASFERIMENTO	4 m (13,12 ft)
PESO A VUOTO	20 kg (44,1 lb)
CAPACITÀ FUSTO DI STOCCAGGIO	60 kg (132 lb)
DIMENSIONI QUADRO COMANDO (L x A x P MM)	270 x 117 x 342 mm
DIMENSIONI GRIGLIA	0,45 x 0,45 mm
ALTEZZA CONO	236 mm
CONDIZIONAMENTO	a secco senza lubrificante
TIPO POMPA	Venturi progettata e costruita da Preo S.r.l.
RUMOROSITÀ	76 dbA

**CARATTERISTICHE ELETTRICHE**

ALIMENTAZIONE ELETTRICA	1/N/PE AC 230 V ±10% 50/60 Hz, 1/N/PE AC 115 V ±10% 50/60 Hz (a richiesta)
POTENZA INSTALLATA	50 W (0,5 A)

**CARATTERISTICHE PNEUMATICHE**

COLLEGAMENTO ARIA	tubo Ø 10 mm
PRESSIONE MINIMA ARIA DI ESERCIZIO	6 bar (0,6 Cps o 87 psi)

© Copyright 2012 PREO SRL - All rights reserved - Subject to change without advanced notice - Printed in Italy - Edition IT-200 TWISTER F-15 - 18/05/2012

**PREO S.r.l.**

Via Alessandro Volta, 7 • 20094 Corsico (MI) • Italia  
 tel. (+39) 02 48601260 • fax (+39) 02 4503323  
 www.preo.it • italia@preo.it • world@preo.it



YOUR  
 QUALITY  
 CHOICE