



Série de filtres AL.P.H.A
Solutions pour
l'industrie Agroalimentaire

SagiCofim



DEPUIS PLUS DE 50 ANS SAGICOFIM EST SYNONYME DE SECURITE

Depuis le début, notre engagement a toujours été le même combiner Passion, Compétence et Fiabilité pour être en avance sur son temps, et assurer à nos clients les meilleures solutions pour la filtration et la diffusion de l’air.

SagiCofim est “100% Made in Italy” et est reconnu comme un leader dans le développement et la fabrication de filtres à air, de composants de diffusion d’air et de systèmes intégrés pour la filtration en environnements critiques.

UNI EN ISO14644 : 2016

Salles propres et environnements contrôlés associés

Le choix de la méthode de diffusion de l’air dans la pièce, qu’elle soit unidirectionnelle, turbulente ou à flux mixte, doit être basé sur des considérations de contrôle de la contamination. Une référence fondamentale est la norme UNI EN ISO14644 : 2016 “Salles blanches et environnements contrôlés associés”, qui définit la classe de contamination, c’est-à-dire le niveau maximal acceptable de contamination particulaire en suspension dans l’air dans un environnement

ou une zone, exprimé en termes de classes ISO 1 à 9 (comme représenté dans le tableau).

Cette même norme est divisée en plusieurs parties qui fournissent des conseils sur le contrôle des performances, les méthodes d’essai, la conception, la construction et la mise en service.

Nous renvoyons à la norme dans sa version officielle pour un contenu plus spécifique.

Classification ISO14644	Nombre maximum de particules par m³ d’air d’une taille égale ou supérieur à celles indiquées					
	0.1µm	0.2µm	0.3µm	0.5µm	1µm	5.0µm
ISO Class 1	10	2	-	-	-	-
ISO Class 2	100	24	10	4	-	-
ISO Class 3	1.000	237	102	35	8	-
ISO Class 4	10.000	2.370	1.020	352	83	-
ISO Class 5	100.000	237.000	102.000	35.200	832	29
ISO Class 6	1.000.000	237.000	102.000	35.200	8.320	293
ISO Class 7	-	-	-	352.000	83.200	2.930
ISO Class 8	-	-	-	3.520.000	832.000	29.300
ISO Class 9	-	-	-	35.200.000	8.320.000	293.000



PASSION

C'est le client, et non le produit, qui nous a toujours incité à fournir de meilleures solutions pour un meilleur environnement.

COMPETENCE

Lors de l'étude d'un problème, de multiples solutions peuvent être trouvées et seule une connaissance approfondie permettra de trouver la solution unique et parfaite.

FIABILITÉ

Pour nous, même la plus petite amélioration est un pas vers l'excellence.

CONTRÔLE DE L'ENVIRONNEMENT DANS LA PRODUCTION ALIMENTAIRE

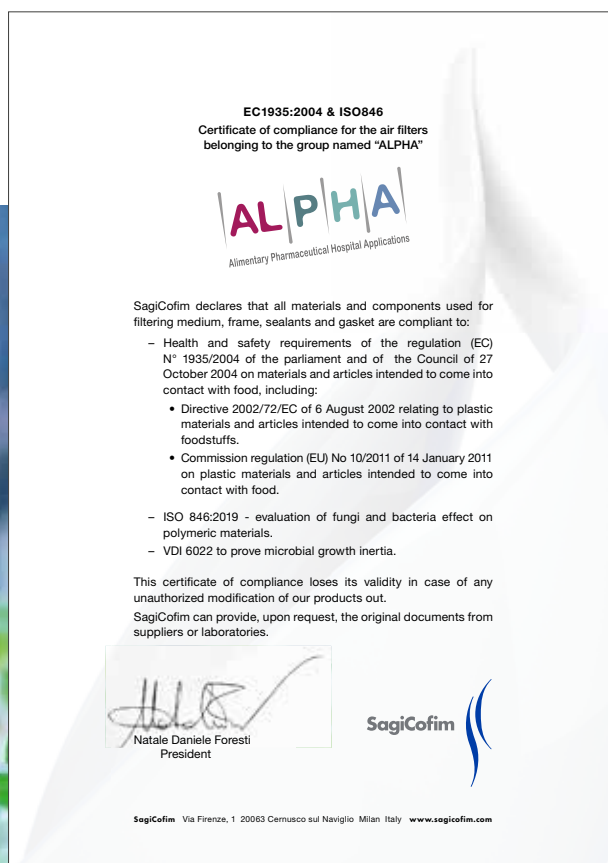
Les filtres AL.P.H.A sont conformes aux directives suivantes dans le secteur alimentaire :

- **Le règlement (CE) n° 1935 : 2004** stipule que tous les matériaux et objets qui entrent en contact direct ou indirect avec des denrées alimentaires ne doivent pas libérer de composants qui :
 - constituent un danger pour la santé humaine
 - entraînent une modification de la composition des denrées alimentaires
 - entraînent une détérioration des caractéristiques organoleptiques.
- **La norme ISO 846 : 2019** évalue l'effet des champignons et des bactéries sur les matériaux polymères.

Les matériaux certifiés conformément à cette norme subissent des tests approfondis pour s'assurer qu'ils ne favorisent pas la croissance de bactéries ou de champignons et sont également examinés pour vérifier qu'ils ne libèrent pas de substances dangereuses. Ils sont également faciles à nettoyer, car les surfaces sont scellées et capables de résister aux agents et méthodes de nettoyage et de désinfection appropriés.

- **La norme VDI 6022 : 2018-1** garantit que les systèmes HVAC sont conformes aux exigences les plus strictes en matière d'hygiène.

AL.P.H.A, la traçabilité de tous les matériaux utilisés lors de la construction du filtre est garantie.





Filtres HEPA pour flux en gaine, type multidirectionnels à miniplis avec cadre AISI304

NB-S / NA-S

- Cadre en acier inoxydable AISI304
- Paquets filtrants en microfibre de verre ignifugée, à grande surface filtrante, grâce à la technologie des miniplis
- Lut à base de polyuréthane
- Séparateurs thermoplastiques
- Joint continu demi-rond, en polyuréthane.

Filtres HEPA et ULPA pour flux unidirectionnels

AB / MAB / DAB

- Cadre en aluminium anodisé
- Média filtrant en microfibre de verre ignifugée
- Grilles de protection en aluminium avec finition peinture epoxy
- Lut à base de polyuréthane
- Séparateurs thermoplastiques continus
- Joint continu à section demi-rond, en polyuréthane.



Terminaux de filtration pour environnements à contamination contrôlée

DIF-P / DIF-S

DIF-P

- Plénum en polystyrène thermoformé
- Cadre en aluminium anodisé extrudé

DIF-S

- Plénum et cadre en acier inoxydable AISI304
- SUR DEMANDE en Inox AISI316L

CONTRÔLE ENVIRONNEMENTAL DANS LA PRODUCTION ALIMENTAIRE



DIF-P

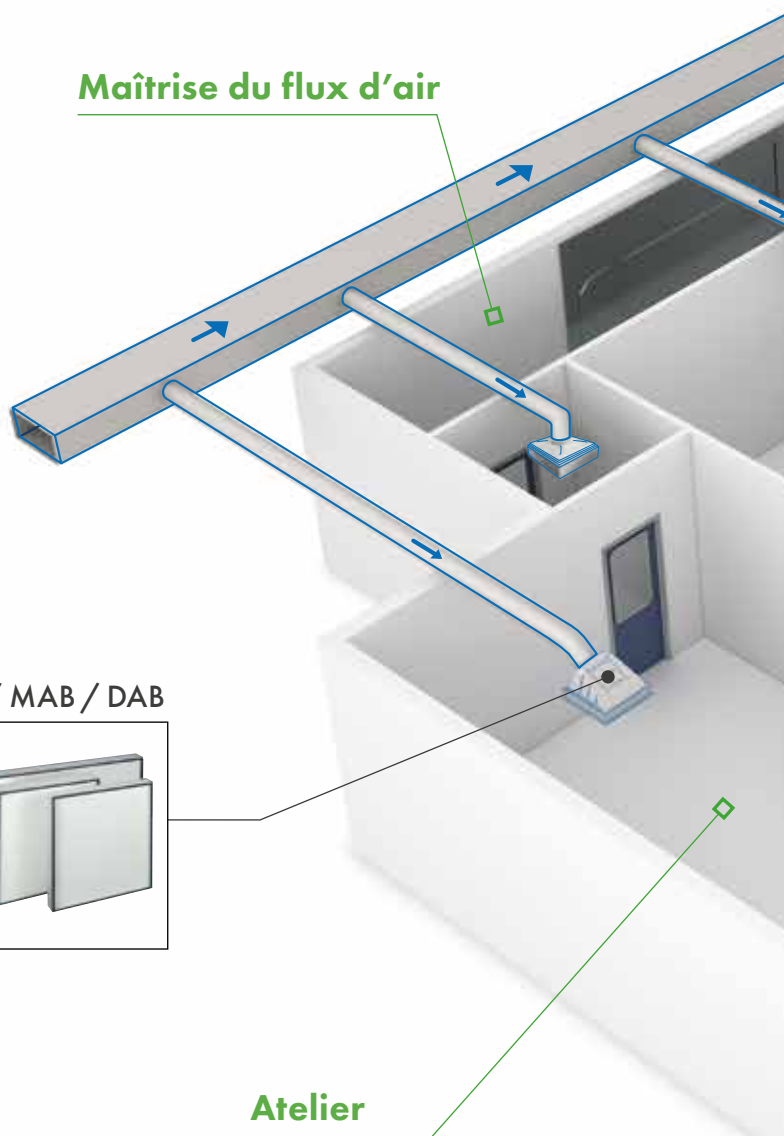


DIF-S

AB-P / AA-P



AB / MAB / DAB



SALLE BL

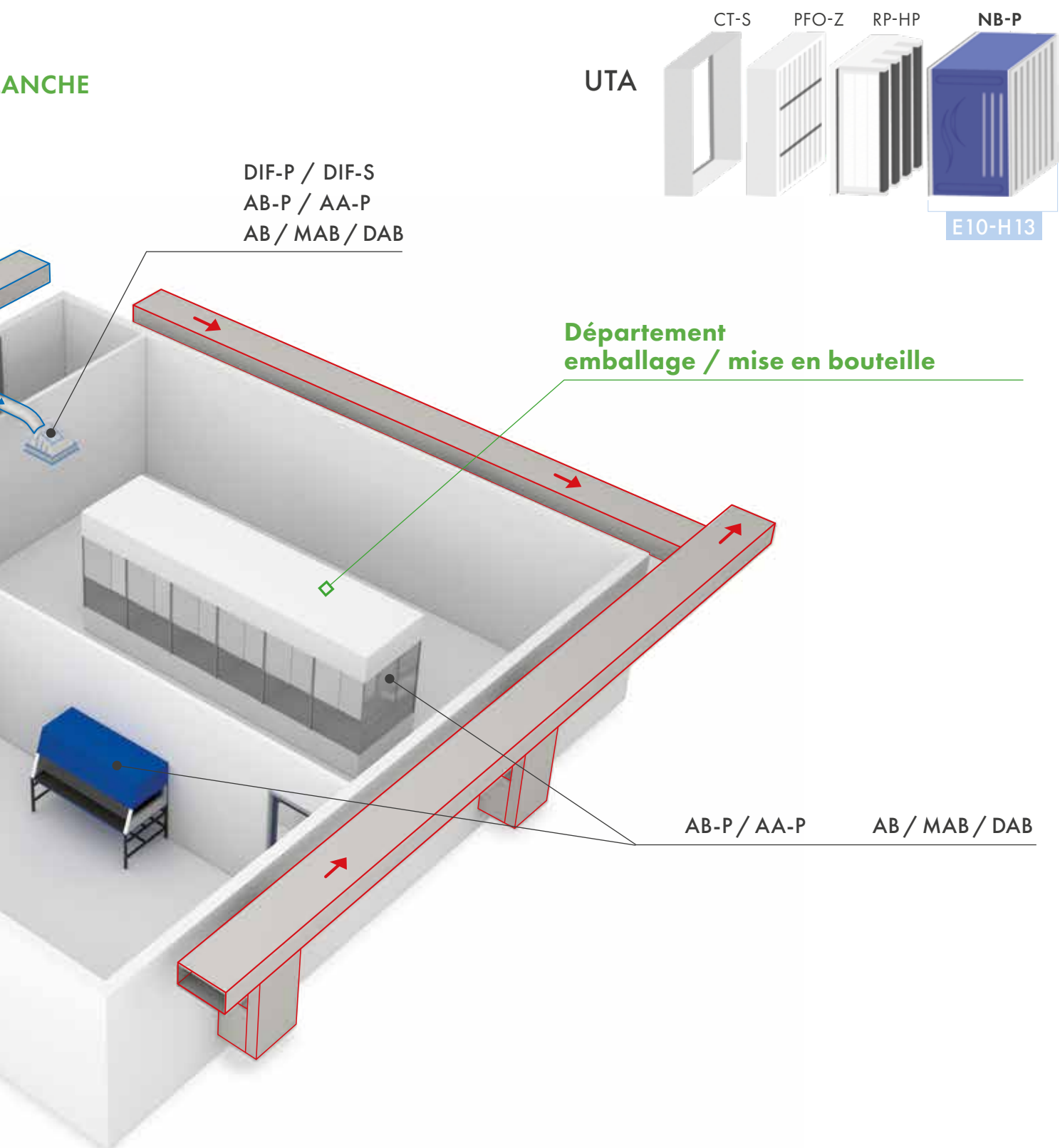
La production alimentaire est confrontée chaque jour au problème de la conservation des produits, qui sont voués à se détériorer plus tôt que prévu lorsqu'ils entrent en contact avec des microparticules de poussière et d'autres contaminants susceptibles d'activer une prolifération fongique et bactérienne.

Dans ce cas également, il est indispensable de recourir à la norme UNI EN ISO14644-4, qui fournit des indications indispensables pour que les systèmes de dif-

fusion et de récupération de l'air soient définis et dimensionnés de manière à garantir aussi bien la sécurité du processus que la santé des occupants, également par rapport à la contamination potentielle émise par les personnes présentes.

Une attention particulière doit être accordée à la disposition structurelle de l'installation, afin de réduire les distances entre les centrales de traitement d'air et les locaux desservis, de manière à minimiser les parcours

ANCHE



et les sections de conduits difficiles à contrôler et à nettoyer. Il est également très important de toujours effectuer un contrôle des systèmes de filtration afin de s'assurer de leur état optimal, en veillant à l'intégrité des joints et à l'étanchéité de l'installation : de la planéité de la bride à l'intégrité des dispositifs de blocage et à la fonctionnalité du système de fermeture, la fonctionnalité des dispositifs de verrouillage et l'étanchéité du système de confinement.

La norme UNI EN ISO14644-3 décrit la méthode de vérification des filtres HEPA et ULPA pour gaines ou terminaux.

Filtres HEPA pour flux en gaine, cadre en matière plastique

NB-P / NA-P

- Cadre en matière plastique
- Paquets filtrants en microfibre de verre ignifugée, à grande surface filtrante, grâce à la technologie des miniplis
- Lut à base de polyuréthane
- Séparateurs thermoplastiques continus
- Joint continu demi-rond, en polyuréthane.



Filtres HEPA et ULPA pour flux unidirectionnels, cadre en matière plastique

AB-P / AA-P

- Cadre en matière plastique
- Média filtrant en microfibre de verre ignifugée
- Grilles de protection en matière plastique
- Lut à base de polyuréthane
- Séparateurs thermoplastiques continus
- Joint continu à section demi-rond, en polyuréthane.



Terminaux de filtration monobloc HEPA et ULPA

DUG-B / DUG-A

- Cadre en aluminium anodisé
- Plénum monobloc en polystyrène autoextinguible
- Média filtrant en microfibre de verre ignifugée
- Grilles de protection en aluminium anodisé avec peinture époxy
- Lut polyuréthane bicomposant
- Entretoises thermoplastiques continues
- Brise-flux à l'intérieur du plénum à partir de la dimension 610x610mm



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001 - ISO 14001

La société SagiCofim se réserve le droit d'apporter des modifications ou des changements à tout moment aux indications figurant dans la présente publication, sans aucune obligation de préavis.

SagiCofim sas

35 porte du grand Lyon
01700 Neyron - France
T. +33 04 37 85 09 00
info@sagicofim.fr

SagiCofim S.p.A. actionnaire unique

administré par SYSTEMAIR AKTIEBOLAG

via Firenze 1
20063 Cernusco sul Naviglio
Milan Italie
T. +39 02 92 902 1
info@sagicofim.com

www.sagicofim.com